

# Service-Daten-Handbuch LJ 80

### **VORWORT**

Die in diesem Handbuch enthaltenen Angaben sind für Fachleute bestimmt, deren Aufgabe die Inspektion, Einstellung und Wartung von Automobilen des Typs LJ80 ist. Es kann sein, daß der Typ LJ80 Q sich von der Beschreibung geringfügig unterscheidet.

Dieses Handbuch enthält die neuesten Angaben zum Zeitpunkt der Ausgabe. Später vorgenommene Modifikationen und Änderungen werden den Suzuki-Händlern laufend mitgeteilt.

Alle Rechte liegen bei Suzuki Motor Handels GmbH Deutschland.

Nach dem Urheberrecht sind auch für Zwecke der Unterrichtsgestaltung die Vervielfältigung, Speicherung und Übertragung der gesamten Ausgabe oder einzelner Textabschnitte und Abbildungen auf Papier, Filme, Bänder, Platten und andere Medien nur nach vorheriger Vereinbarung mit der SUZUKI MOTOR HANDELS GMBH gestattet.

Rückfragen richten Sie bitte an die

SUZUKI MOTOR HANDELS GMBH DEUTSCHLAND

Abteilung Technik

# INHALT

# **SERVICE-DATEN**

MOTOR	
Kompressionsdruck	
Ventilspiel	
Zündzeitpunkt	
Motoröldruck	
Motorleerlaufdrehzahl	
Motorunterdruck	
Zylinderkopf	
Nockenwelle, Ventil und Ventilfeder	
Kipphebelwelle und Kipphebel	
Zylinder	
Kolben	- 42 (alienatura
Kolbenring	The Military of the Military o
Kurbelwelle	9
KRAFTSTOFFSYSTEM	
Benzinpumpe	
SCHMIERUNG	
Ölpumpe	12
	War.
KUPPLUNG, GETRIEBE UND VERTEILERGE	
Kupplung	
Getriebe	
Verteilergetriebe	
KÜHLSYSTEM	
Keilriemen und Thermostat	
DIFFERENTIAL	
Differential	

RADAUFHÄNGUNG	
Kugelgelenk, Lenkarm, Stoßdämpfer und Feder	
LENKUNG	
Lenkgetriebe, Lenkrad und Achseinstellung	20
REIFEN	
Luftdruck	
BREMSEN	
Bremspedal, Bremstrommel, Bremsbelag, Bremsscheibe, Bremskl	ötze und Handbremse
ELEKTRIK	
Zündung	
Anlasser	
Lichtmaschine	
Regler	
FÜLLMENGEN	
Kühlwasser, Benzintank, Motoröl, Getriebeöl, Ausgleichsgetriebeö	öl und Differentialöl
ANZUGSDREHMOMENTE	
Motor	
Gangschaltung	
Getriebe	
Verteiler-Getriebe	
Differential	
Radaufhängung, Federung	
Lenkung	
Bremsanlage	
Anzugsdrehmomente für Schrauben und Muttern (allgemein)	

# **MOTOR**

# SERVICE-DATEN

	Punkt			LJ80
1	Kompressions-	Kompressions-  Kompressions-  Very de la compressions de la compression della compre	Standard	11,5 bar bei 300 1/min.
	druck	our vollagasstellulig.	Mindest- wert	9,0 bar bei 300 1/min.
2	Ventilspiel Ein- und		Kalt	0,13 – 0,18 mm
_	Auslaß		Warm	0,23 – 0,28 mm
3	Zündzeitpunkt		Standard	10° v. O.T. unter 850 1/min.
4	Motoröldruck		Standard	3,0 – 4,5 bar bei 3,000 1/min.
5	Leerlauf- drehzahl		Standard	850 1/min.
6	Motor- unterdruck	Emusion   Emusio	Standard	40 - 50 cmHg bei 850 1/min.
7	Ebenheit der Dichtfläche		Höchst- maß der Uneben- heit	0,05 mm

	P	unk	t				LJ80
			enheit Aus-	THE CONTRACTOR	Einlaß	Höchst-	0,1 mm
		put	fdicht- chen	3.5.5.8	Auslaß	тав	0,1 mm
	pf		Sitz-		Einlaß	- Standard -	1,3 – 1,5 mm
7	Zylinderkopf	Isitz	breite		Auslaß	Standard	1,3 – 1,5 mm
	Zy	Ventilsitz	Winkel des Ventil- sitzes	Einlaß Auslaß	Einlaß und Auslaß	Standard	45°
		run	ntilfüh- igsaußen- chmesser		Einlaß und Auslaß	Standard	12,030 – 12,048 mm
	ilfeder		cken-			Standard	0,050 – 0,091 mm
	ntil, Vent	wellenlager- spiel				Höchst- maß	0,15 mm
8	Nockenwellen, Ventil, Ventilfeder	Nocken-				Standard	0,050 – 0,150 mm
	Nockenw	spi	llenaxial- iel			Höchst- maß	0,30 mm

	Р	unkt				LJ80
				Ein- und	Standard	36,152 mm
		Nocken- höhe		Auslaß	Kleinst- maß	36,100 mm
	er	(Grundkreis und Nocke)		Benzin- pumpen-	Standard	33,300 mm
	Ventilfed			nocke	Kleinst- maß	33,300 mm
8	velle, Ventil und	Nockenwelle, Ventilfeder schlag  Ventilschaft			Größt- maß	0,10 mm
	Nocken			Einlaß	6,965 - 6,980 Standard	6,965 – 6,980 mm
		Durch- messer		Auslaß	Otariaara	6,955 – 6,980 mm
		Ventil- führungs-e durch- messer		Einlaß und Auslaß	Standard	7,000 – 7,015 mm

		Punkt				LJ80	
				Einlaß	Standard	0,020 – 0,050 mm	
		Ventil- schaft- führung		Auslaß	Staridard	0,030 - 0,060 mm	
		rumung		Einlaß	- Standard -	0,07	
				Auslaß	Standard	0,09 mm	
8	Nocken	Ventilschaft- spiel am Ventilende	spiel am	Einlaß	Größt-	0,12 mm	
	Noo		nde	Auslaß	spiel	0,16 mm	
			Ventil- führungs- Abstands- maß		Einlaß und Auslaß	Standard	16,5 mm
					Radial- schlag des Ventiltellers		Einlaß und Auslaß

	P	unkt				LJ80
				Einlaß und Auslaß	Standard	0,80 – 1,20 mm
		Stärke des Ventilteller- randes		Einlaß	Kleinst-	0,6 mm
			45*	Auslaß	тав	0,7 mm
	lfeder	Dichtfläche von Ventil		Einlaß	Standard	1,3 – 1,5 mm
	ınd Venti	und Ventil- sitz		Auslaß	Standard	1,3 – 1,5 mm
8	, Ventil u	Nockenwelle von Ventil und Ventilsitz  Ventilfederlänge unbelastet  Ventilfedervor-		Einlaß und Auslaß	Standard	47,7 mm
	kenwelle				Kleinst- maß	46,5 mm
	Noc		Ventilfeder-	Einlaß und	Standard	26 – 30 kg
		spannung		Auslaß	Kleinst- maß	24 kg
		Abweichung des Ventil- feder- Zylinders			Größt- maß	2,0 mm

	Р	unkt				LJ80
		Kipphebel- wellen- durch- messer			Standard	14,965 – 14,980 mm
	ind Kipphebel	Kipphebel Innendurch- messer			Standard	14,985 – 15,005 mm
9	pelwelle u	Kipphebel Innendurch-messer  Kipphebel-wellenspiel	Einlaß und Auslaß	Standard	0,005 – 0,040 mm	
	Kipphel			Einlaß und Auslaß	Größ- spiel	0,07 mm
		Kipphebel- wellen- schlag			Größt- maß	0,06 mm
10	Zylinder	Ebenheit der Zylinder- fläche			Größt- maß	0,05 mm

	Р	unkt			l LJ80
		Zylinder- bohrung		Standard	62,005 – 62,020 mm
10	Zylinder	Abstand der Bohrungen zueinander		Größt- maß	0,05 mm
	Zylir	Verschleiß- grenze		Größt- maß	0,05 mm
	758	Kolbenspiel		Standard	0,040 – 0,050 mm
			<i>f</i> 1	Standard	61,960 – 61,975 mm
		Kolben- durch- messer	1. Übergröße: 0,25 mm	Standard	
11	Kolben	ATTO PARTERINA	2. Übergröße: 0,50 mm	Standard	62,460 – 62,475 mm
		Kolben- bolzen Durch- messer		Standard	15,995.– 16,000 mm

	Pu	ınkt				LJ80	
		Kolben-	Tany and		Standard	0,003 – 0,016 mm	
		bolzenspiel (radial)			Größt- spiel	0,05 mm	
11	Kolben		Oberer	Oberer Ring	Standard	1,52 – 1,54 mm	
		Kolben- ringnut	Ring 2. Ring Öl-Ring	2. Ring	Standard	1,51 – 1,53 mm	
				Ölring	Standard	2,81 – 2,83 mm	
		Kolbenring-	2. Ring	Oberer Ring und 2. Ring	Standard	0,45 mm	
		stärke	Öl-Ring	Ölring	Standard	0,03 – 0,07 mm	
	ring	ring	guilli		Ohoror	Standard	0,03 – 0,07 mm
12	Kolbenring	Kolben-	Kolhens	Oberer Ring	Größt- spiel	0,12 mm	
		ringspiel in der Nut		O Diese	Standard	0,02 - 0,06 mm	
				2. Ring	Größt- spiel	0,10 mm	

	Р	unkt				LJ80
			Oberer	Standard	0,15 - 0,35 mm	
		Kolbenring-		und 2. Ring	Größt- spiel	0,7 mm
12	ring	stoßspiel		Ölring	Standard	0,30 - 0,90 mm
12	Kolbenring		Har-(U)	Olling	Größt- spiel	1,8 mm
		Vorspann- weite	weite	Oberer Ring	Standard	6,5 mm
		(ausgebau- ter Zustand)		2. Ring	Standard	8,5 mm
13	Kurbelwelle	Kurbelwel- lenschlag (Mitte)			Größt- maß	0,06 mm
13		Hubzapfen- durch- messer			Standard	37,985 – 38,000 mm

	P	Punkt			LJ80
		Hubzapfen-		Standard	0,020 – 0,40 mm
		spiel im Pleuel		Ver- schleiß- grenze	0,08 mm
13		Kolben- bolzen- bohrung		Standard	16,003 – 16,011 mm
	Kurbelwelle	Kurbel- wellenlager- zapfen- durch- messer		Standard	49,985 – 50,000 mm
			Standard	0,020 - 0,040 mm	
		Lagerspiel	Lagerspiel	Ver- schleiß- grenze	0,08 mm
		Kurbel-	Standard	0,130 - 0,280 mm	
		wellen- axialspiel		Ver- schleiß- grenze	0,35 mm

	Р	unkt				LJ80
	Kurbelwelle	Pleuelaxial-		/	Standard	0,10 - 0,20 mm
13		spiel			Ver- schleiß- grenze	0,30 mm
13		Y		Ver- drehung	Ver- schleiß- grenze	0,10 mm
				Ver- biegung	Ver- schleiß- grenze	k0,05 mm

# KRAFTSTOFFSYSTEM

	Punkt		LJ	LJ80	
	Förder- druck  Förder- leistung	Standard 0,25 - 0	),35 bar		
14	Benzinp	Förder- leistung	Standard 1,3 1/r oder n	nehr bei	

#### **SCHMIERUNG**

		Spiel des Pumpen- hohlrades	Standard	0,12 - 0,20 mm
		zum Gehäuse	Größt- spiel	0,30 mm
15	Ölpumpe	Spiel des äußeren Hohlrades (von Zahn- kopf zum Gehäuse)	Standard	0,25 – 0,40 mm
		Spiel des inneren Zahnrades (von Zahn- kopf zum Gehäuse	Standard	0,60 – 0,80 mm

	Р	unkt		ay umu		LJ80
		Flächen-			Standard	0,045 – 0,120 mm
		toleranz			Ver- schleiß- grenze	0,17 mm
45	Ölpumpe	Feder des Öldruck- ventils		Gesamt- länge	Standard	60 mm
15	Ölpu			10 mm	Standard	1,488 kg
			A	vorge- spannt	Mindest- stärke	1,200 kg
		Auslöse- druck des Ölschalters			Standard	0,2-0,4 bar

# KUPPLUNG, GETRIEBE UND VERTEILERGETRIEBE

	P	unkt		LJ80
14		Pedalspiel	Standard	20 – 30 mm
		Kupplungs-	Standard	1,2 mm
	bu	belag- stärke	Ver- schleiß- grenze	0,5 mm
16	Kupplung	Spiel der Kerbver- zahnung	Ver- schleiß- grenze	0,5 mm
		Kupplungs- hebelspiel	Standard	3 – 4 mm
	pe	Spiel zwischen	Standard	0,8 – 1,2 mm
17	Getriebe	Zähnen und Synchron- ring	Mindest- spiel	0,5 mm

	F	Punkt				LJ80
		Länge der Aussparung				9,6 mm
		im Syn- chronring			Größt- maß	9,9 mm
	Getriebe	in la principa in la criteria (DX	Stanos		Standard	19,5 mm 17,0 mm
		Gesamt- länge der Schalt- gabel- federn		1. Feder	Ver- schleiß- grenze	
			100000	0.5-1	Standard	17,5 mm
7			1891G	2. Feder	Ver- schleiß- grenze	16,0 mm
		Radialspiel d stücks von d welle (vom G	er Gelenk- Getriebe		Standard	0,02 – 0,06 mm
		zum Verteiler in der Führur im hinteren ( gehäuse	ngsbüchse		Größt- spiel	0,1 mm
		Radialspiel vom ersten	zweiten		Standard	0,1 mm
		und zweiten Gangrad			Größt- spiel	0,3 mm

	P	unkt				LJ80
17	1111	Radialspiel vom 3. und 4. Gangrad	ANGLES		Standard Größt- spiel	0,1 mm 0,3 mm
	Getriebe	Radialspiel			Standard	0,1 mm
		wärtsgang und Leer- gangrad			Größt- spiel	0,3 mm
		Radialspiel d. Antriebs- welle f. hohe			Standard	0,1 mm
	4	u. niedrige Geschwin- digkeiten	1		Größt- spiel	0,3 mm
	rgetriebe	Gesamt- 1. Fe		-9de	Standard	19,5 mm
18	Verteile		1. Feder	Kleinst- maß	17,0 mm	
		länge der Fixierfedern	100000		Standard	18,5 mm
			2. Feder	Kleinst- maß	16,0 mm	

# KÜHLSYSTEM

	Punkt			LJ80	
	Thermostat	Prüfen der Keilriemen- spannung unter Bel. von 10 Kg (Prüfpunkt zwischen 2 Riemen- scheiben)	Riemenscheibe der Wasserpumpe der Licht-maschine  Riemenscheibe der Kurbelwelle	Standard	10 – 15 mm
19	men und	Temperatur z. Öffnen d. Thermostats		Standard	82° C
	Keilriemen	Temperatur b. vollgeöffn. Thermostat		Standard	95° C
		Ventilweg		Standard	8 mm.

# **DIFFERENTIAL**

	Punkt				LJ80
		Axialspiel des Planeten- getriebes		Standard	0,05 – 0,10 mm
	ntial	Zahn- flankenspiel des Teller- rades		Standard	0,10 – 0,15 mm
20	Differential	Lager- vorlast	Spezialwerkzeug	Standard	3,0 - 7,0 kg-cm
		Losbrech- moment des Trieblings	Federwaage	Standard	0,6 – 1,4 kg

# RADAUFHÄNGUNG

	F	Punkt			LJ80
		Axialspiel der	11	Standard	0 mm (kein Spiel)
		Gelenkwelle	rii	Ver- schleiß- grenze	1,5 mm
	Gelenkwelle, Achsschenkel, Stoßdämpfer und Feder	Vorlast des Achs- schenkels		Standard	1,0 – 1,8 kg (ohne Simmerung)
21	oßdämpfe	Dämpfungs- kraft beim Zurückfedern	vorderer u. hint. Stoß- dämpfer	Standard	60 kg
	nkel, St	Federweg	vorne	Standard	150 mm
	chssche		hinten	Standard	160 mm
	kwelle, A	Blattfeder- länge,	vorne	Standard	940 mm
	Gelen	Schrauben- federlänge	hinten	Standard	1000 mm
		Federwert	vorne	Standard	4,50 kg/mm
		rederwert	hinten	Standard	3,06 kg

# LENKUNG

	Punkt						LJ80
		Übersetzung des Lenk- getriebes				Standard	15,6
	en	Lenk- einschlag	(6)		Innen	Standard	27°
	Lenkgetriebe und Lenkeinstelldaten			Meßuhr für Wendekreis	Außen	Standard	24°
22		Lenkrad- durch- messer				Standard	400 mm
	-enkgetr	Wende-				01 1 1	4,9 mm
	_	radius				Standard -	5,5 m
	- mm	Brech- moment der Lenk- schnecke				Standard	2,0 – 5,0 kg-cm

	P	unkt				LJ80
	daten		Vorspur (B-A) vorne A	Vorspur	Standard	1 – 5 mm
22	Lenkeinstelldaten			Sturz	Standard	1°
	und Lenk	Achsein- stellung	B hinten	Nachlauf	Standard	11 mm
	Lenkgetriebe u			Sturz	Spreizung des Achs- schenkel- bolzens	Standard
	Lenk			Nachlauf- winkel	Standard	2°

#### REIFEN

			vorne	Standard	1,2 bar
	druck	Reifen- luftdruck (unbeladen)	hinten	Standard	1,2 bar
23	Reifenluftdruck	D. Ye	vorne	Standard	1,2 bar
	Re	Reifen- luftdruck (beladen)	hinten	Standard	1,8 bar

# BREMSEN

	Р	unkt			LJ80
		Brems- pedal- spiel		Standard	15 – 20 mm
	ndbremse	Bodenfrei- heit des Bremspedals	bei Belastung mit 30 kg (Werkstatthandbuch)	Standard	45 mm Minimum
	д На	Schlag der		Standard	0 mm
	ge un	Brems- trommel		Größt- maß	0,5 mm
24	Bremspedal, Bremstrommel, Bremsbeläge und Handbremse	Hand- brems- hebelweg		Standard	Max. 7 Nocken
	emstron	Brems- trommel-		Standard	210 mm
	pedal, Br	Innendurch- messer		Ver- schleiß- grenze	212 mm
	Brems	Brems- belagstärke		Standard	6,8 mm
		(Belag + Brems- auflage		Ver- schleiß- grenze	3,0 mm

#### **ELEKTRIK**

	Punkt					LJ80
		Zündzeit- punkt	ubnerti		Standard	10° vor O.T. unter 850 1/min
		Zünd- folge	Banco		Standard	1-3-4-2
25	Zündung	Unter- brecher- abstand	in the second		Standard	0,4 – 0,5 mm
	N	Schließ- winkel			Standard	52°
		Kapazität des Zünd- konden- sators			Standard	0,25 microfarad
		Zündspule: Widerstand der Primär-		Primär	Standard	Ungefähr 3 Ohm (inclusiv von 1,5 Ohm Widerstand)
		u. Sekundär- wicklung		Sekundär	Standard	ca. 8 kilo Ohm
2.0	ser	Spannung	BIBLIE I		Standard	12 Volt
26	Anlasser	Leistung	Stunda		Standard	0,6 KW

Punkt		Punkt			LJ80
		Höchste Belastungs- dauer		Standard	30 Sekunden
		Kohle- bürsten-		Standard	19 mm
		länge		Ver- schleiß- grenze	12 mm
26	sser	Zähnezahl des Anlas- serritzels Standa	Standard	9	
26	Kollektor- durch- messer  Nuten- tiefe		25	Standard	32,5 mm
				Ver- schleiß- grenze	30,5 mm
		Standard	0,5 – 0,8 mm		
		tiefe	Falsch	Ver- schleiß- grenze	0,2 mm
27	ЭС	Betriebs- spannung		Standard	12 Volt
	Lichtmaschine	Maximale Leistung		Standard	35 A
	Licht	Durchmes- ser der Rie- menscheibe	Anlasser	Standard	70 mm

	F	Punkt		LJ80
		Höchst- zulässige Drehzahl	Standard	12,000 1/min
		Betriebs- temperatur- bereich	Lichtmaschine	-40-80° C
27	schine	Erreger- wicklungs- widerstand	Standard	4 – 5 Ohm
21	Lichtmaschine	Kohlen-	Standard	16,5 mm
	_	bürsten- länge	Ver- schleiß- grenze	11,0 mm
		Ausgangs- spannung und -Strom	Standard	13,8 – 14,8 Volt bei Motordrehzahl 3000 – 4000 1/min
		Spannungs- regelung	Standard	13,8 – 14,8 Volt bei 2000 – 3000 1/min

	P	unkt			LJ80
27	Lichtmaschine	Wider- stand der Feldspule		Standard	6-9 Ohm
28	Lichtmaschinenregler	Spannungs- relais	Anker- abstand	- Standard -	ca. 0,6 mm
			Kontakt- abstand	Standard	ca. 0,4 mm
		Spannungs- regler	Anker- abstand	Chan do ad	ca. 1,1 mm
			Kontakt- abstand	- Standard -	ca. 0,5 mm

# **FÜLLMENGEN**

	Punkt		LJ80
	Kühlwasser		3,8
	Kraftstoff- tank		40 I
29	Motoröl		3,01
	Getriebeöl	Standard	1,0
	Verteiler- getriebeöl		0,91
	Differential-	Dalata all mi	1,3

# **ANZUGSDREHMOMENTE**

MO	MOTOR					
	BEFESTIGUNGSTEILE		N m (kg-m)			
1	Zylinderkopfschrauben	vorn 8 4 2 6 10	55 – 60 (5,5 – 6,0)			
2	Zündkerzen		20 - 30 (2,0 - 3,0)			
3	Muttern für Einlaß und Auslaßkrümmer		18 - 23 (1,8 - 2,3)			
4	Schraube für Nockenwellenrad		50 - 60 (5,0 - 6,0)			
5	Ventileinstellkonter- mutter		15 – 20 (1,5 – 2,0)			

MO	TOR		LJ80
	BEFESTIGUNGSTEILE	S. STATEMENTS	N.m (kg-m)
6	Schrauben für Zahnriemendeckel		3-4 (0,3-0,4)
7	Pleuellagermuttern		28 - 32 (2,8 - 3,2)
8	Schraube für Kurbelwellenscheibe		50 - 60 (5,0 - 6,0)
9	Kurbelwellenlager- schrauben		43 - 48 (4,3 - 4,8)
10	Schwungscheiben- schrauben		40 - 45 (4,0 - 4,5)

MO	TOR	LJ80
	BEFESTIGUNGSTEILE	N.m (kg-m)
11	Öldruckschalter	12 - 15 (1,2 - 1,5)
12	Ölfilterpatrone	10 – 15 (1,0 – 1,5)
13	Ölfilterhohlschraube	20 - 25 (2,0 - 2,5)
14	Mutter oder Bolzen der Motoraufhängung	Mutter 10 – 15 (1,0 – 1,5)
15	Ölüberdruck- sicherungsschraube	15 - 20 (1,5 - 2,0)

MO	TOR		LJ80
	BEFESTIGUNGSTEILE	E SUISTREMON	N.m (kg-m)
16	Ölwannenschrauben		4 - 5 (0,4 - 0,5)
17	Ölablaßschraube		20 - 25 (2,0 - 2,5)
18	Bolzen zur Motor- aufhängungsschalterung		18 – 23 (1,8 – 2,3)
19	Mutter zur Motoraufhängung		23 - 28 (2,3 - 2,8)
20	Ventildeckelschrauben	873 873	4 - 5 (0,4 - 0,5)

MO'	TOR		LJ80
	BEFESTIGUNGSTEILE	8.033 (174 10)	N.m (kg-m)
21	Kipphebelwellen- schrauben		9 – 12 (0,9 – 1,2)
22	Schrauben für Nockenwellenhalteplatte		9 – 12 (0,9 – 1,2)
23	Senkschrauben für Ölpumpenplatte		9 - 12 (0,9 - 1,2)

GA	GANGSCHALTUNG		LJ80
	BEFESTIGUNGSTEILE	and the second	N.m (kg-m)
1	Mutter für Gangschalt- verbindungsstange		10 – 15 (1,0 – 1,5)
2	Mutter für Gangschalt- verbindungsstange vorne		6-10 (0,6-1,0)
3	Schrauben für Führungs- platte der Gangschaltung		4-7 (0,4-0,7)
4	Schrauben für Gangschaltabdeckung		20 - 25 (2,0 - 2,5)

GETRIEBE		LJ80	
	BEFESTIGUNGSTEILE		N.m (kg-m)
1	Getriebegehäuse- schrauben		15 – 20 (1,5 – 2,0)
2	Ölablaßschraube ① und Ölstandsschraube ②		30 – 50 (3,0 – 3,5)
3	Schrauben für Schaltturm		15 – 20 (1,5 – 2,0)
4	Bolzen und Muttern für hintere Aufhängung		15 – 20 (1,5 – 2,0)
5	Schrauben für Schaltgehäuse (8 mm)		9 – 12 (0,9 – 1,2)

GE	TRIEBE	BERINTEN	LJ80
	BEFESTIGUNGSTEILE	R.METERNILE	N.m (kg-m)
6	Schrauben für Schaltgehäuse (6 mm)		4-6 (0,4-0,6)
7	Anschlagblech für Schaltgabel		15-20 (1,5-2,0)
8	Schrauben für Kreuzgelenkflansch		15 – 25 (1,5 – 2,5)

/ERTEILERGETRIEBE		LJ80	
	BEFESTIGUNGSTEILE	a correspondin	N.m (kg-m)
1	obere Gehäuse- deckelschrauben		9 – 12 (0,9 – 1,2)
2	untere Gehäuse- deckelschrauben		6-10 (0,6-1,0)
3	vordere Gehäuse- mutter		15 – 20 (1,5 – 2,0)
4	Schrauben für Schalt- gabelanschlagplatte		9-12 (0,9-1,2)
5	Öleinfüll- und Ablaßschraube		30 - 50 (3,0 - 5,0)

VE	RTEILERGETRIEBE		LJ80
	BEFESTIGUNGSTEILE	a.certections	N.m (kg-m)
6	Antriebsflansch- mutter		70-100 (7,0-10,0)
7	Befestigungsmuttern für Verteilergetriebe		15 – 20 (1,5 – 2,0)
8	Schrauben für Kreuzgelenkflansch		15 – 25 (1,5 – 2,5)
9	Befestigungsschrauben und Muttern für Verteilergetriebe		10 – 15 (1,0 – 1,5)

OIF	FERENTIAL	38319138	LJ80
	BEFESTIGUNGSTEILE	1.027=000000	N.m (kg-m)
1	Muttern für seitlichen Lagerbock		30 – 37 (3,0 – 3,7)
2	Tellerradflansch Schrauben		100 – 110 (10,0 – 11,0)
3	Schrauben für Planetenradgehäuse		37 – 45 (3,7 – 4,5)
4	Kegelradflanschmutter		170 – 230 (17,0 – 23,0)
5	Differential- gehäusemuttern		15 – 20 (1,5 – 2,0)

DIF	FERENTIAL	NOUNG, FEDERUNG	LJ80
	BEFESTIGUNGSTEILE	SULTERMOR	N.m (kg-m)
6	Öleinfüll- und Ablaßschraube		40 -70 (4,0 - 7,0)

## **AUFHÄNGUNG**

70	TANGONG			
1	Muttern für Federlaschenbolzen		30 – 55 (3,0 – 5,5)	
2	Lagerbolzenmutter	Co.	45 - 70 (4,5 - 7,0)	
3	Muttern für Blattfedernplatte		30 – 45 (3,0 – 4,5)	

RADAUFHÄNGUNG, FEDERUNG			LJ80
	BEFESTIGUNGSTEILE		N.m (kg-m)
4	Radmuttern		50 – 80 (5,0 – 8,0) vorn und hinten
5	Vorderachsmutter		150 – 270 (15,0 – 27,0)
6	Hintere Radnabenmuttern		50 – 80 (5,0 – 8,0)
7	Befestigungsschrauben für Achsschenkelbolzen		20 - 30 (2,0 - 3,0)

LE	NKUNG		LJ80
	BEFESTIGUNGSTEILE	3.00 Rayum	N.m (kg-m)
1	Lenksäulenmutter	000000	25 - 40 (2,5 - 4,0
2	Muttern für Hardyscheibe		15 – 25 (1,5 – 2,5)
3	Schrauben zur Befestigung der Hardyscheibe		20 - 30 (2,0 - 3,0)
4	Schrauben und Muttern zur Lenkgetriebe- befestigung		70 – 90 (7,0 – 9,0)
5	Bolzen für Lenkgetriebe- Verankerungsbock		30 - 55 (3,0 - 5,5)

ENKUNG		LJ80	
	BEFESTIGUNGSTEILE		N.m (kg-m)
6	Mutter der Mittelachse des Hilfslenkarmes		70 – 90 (7,0 – 9,0)
7	Kontermutter der Spurstange	Spurstangenkopf	50 - 80 (5,0 - 8,0)
8	Kronenmutter der Spurstange	T Spurstangenkopf Kronenmutter	25 – 55 (2,5 – 5,5)
9	Achsschenkelschraube und Mutter der Hilfslenkstange		
10	Lenksäulenbefestigungs- schraube		6-9 (0,6-0,9)

BR	EMSANLAGE	ir Schrauben und Muttern	LJ80
	BEFESTIGUNGSTEILE		N.m (kg-m)
1	Schrauben und Muttern der Bremsankerplatte		18 – 28 (1,8 – 2,8)
2	Schrauben oder Muttern zur Befestigung des Hauptbremszylinders		13 - 23 (1,3 - 2,3)
3	Bremsleitungsmutter		15 – 18 (1,5 – 1,8)
4	Mutter der flexiblen Bremsleitung		20 - 40 (2,0 - 4,0)
5	Schraube für Bremsleitungsverteiler		6 – 10 (0,6 – 1,0)

BR	EMSEN	LJ80
	BEFESTIGUNGSTEILE	N.m (kg-m)
6	Bolzen und Mutter der Bremspedallagerung	18-28 (1,8-2,8)

## ANZUGSDREHMOMENTE für Schrauben und Muttern

Für Schrauben und Muttern, die nicht aufgelistet sind, bitte diese Liste verwenden:

Gewinde- durch- messer	Herkömmliche Schrauben "4" Schrauben gekennzeichnet		Schrauben mit "S" gekennzeichnet  Schrauben mit "7" gekennzeichnet			
	N.m	kg-m		N.m	kg-m	
4	1,0 - 1,5	0,1-0,15		1,5 – 2,5	0,15-0,25	
5	2,0 - 3,0	0,2-0,3		3,0 - 5,0	0,3 - 5,0	
6	4,0-6,0	0,4-0,6		6,0 - 9,0	0,6-0,9	
8	9,0 - 12,0	0,9 - 1,2		15,0 - 20,0	1,5 - 2,0	
10	20,0 - 25,0	2,0 - 2,5		30,0 - 37,0	3,0 - 3,7	
12	35,0 - 40,0	3,5-4,0		50,0 - 65,0	5,0 - 6,5	
14	60,0 - 70,0	6,0 - 7,0		90,0 - 110,0	9,0 - 11,0	
16	90,0 - 110,0	9,0 - 11,0		140,0 - 170,0	14,0 - 17,0	
18	140,0 - 160,0	14,0 - 16,0		210,0 - 250,0	21,0 - 25,0	